


## LİGA CLİPS KARTUŞ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Titanyumdan imal edilmiş olacak.
2. Klipsler Medium ve Large olmalıdır.
3. Klips, aplikatör kısıkaçlarının arasına güvenli ve doğru olarak oturmalı ve her seferinde klips tam olarak kapanmalıdır.
4. Klips, tasarımı ile çok üstün kapanma gücü sağlamalı, tekrar açılmamalıdır. Klips dişleri, damarları güvenle kavramalı, uygulandığı noktadan kaymamalıdır.
5. Aplikatör kısıkaçları çok az hizasından kaçmış bile olsa klipsler damarları makas gibi kesmemelidir.
6. En az 6'lık veya 10 'luk kartuşlardan oluşmalıdır.
7. Klipsler kartuşlar içerisinde steril olarak kullanıma hazır olmalıdır.
8. Klipsler büyük bir güç gerektirmeden kartuştan aplikatöre kolayca yerleştirilmelidir
9. Steril ve tek kullanımlık olmalıdır.
10. Tekli steril ambalajda olmalıdır.
11. Üzerinde sterilizasyon yöntemi, son kullanma tarihi belirtilmelidir.
12. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi ez  $3\pm 1$  yıl miadlı olmalıdır.
13. Medium klips için 18 cm ve/veya 20 cm boyutunda 2 adet ligaclip aplikatörü (açısız olacak) istem yapan kliniğe firma tarafından verilecektir.
14. Large klips için 20 cm ve/veya 24 cm boyutunda 1 adet ligaclip aplikatörü (açısız olacak) istem yapan kliniğe firma tarafından verilecektir.
15. Aplikatörün kavrayıcılığı ve taşıyıcılığı yüksek olmalıdır.
16. Bozulan aplikatörler ücretsiz olarak yenilenmelidir.
17. Teklif edilecek ürünlerin sağlık bakanlığı onaylı UBB kaydı olmalıdır.
18. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
19. Teklif veren firma,teklif ettiği malzemelerin UBB ve UTS belgelerini teklif ekinde sunmalıdır.

KV 1375

  
Prof. Dr. Ömer TEKİK  
Kalp Damar Cerrahisi ABD  
Başkanı

**KORONER BİSTÜRİSİ UCU (15 derece 5,0mm bıçak boyunda) TEKNİK  
ŞARTNAMESİ**

1. Bistüri paslanmaz çelikten.taşlamasız keskinleştirme işlemi uygulanarak imal edilmiş olmalıdır.
2. Bistüri yüzeyi mat olarak cilalanmış olmalıdır.
3. Bistüri 15 derece açılı .5.0mm .0.5 .bıçak boyunda olmalıdır.
4. Bistüri tekli steril paketlerde tek kullanımlık olmalıdır.
5. Bistüri saplı olmalıdır.
6. Bistüri stab modeli olmalıdır.
7. Bistüri ambalajlarında sterilite metodu ,son kullanım tarihi ,ürün kod numarası.üretici firma imal seri numarası açıkça belirtilmiş olmalıdır.
8. Ambalajları ,sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılabilcek yapıda olmalıdır.
9. Üretim süreci gereksiz doku yırtılmasına veya deformasyonuna yol açmadan kesen bir örnek kenarlı olarak üretilmiş olmalıdır.
10. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
11. Teklif veren firma.teklif ettiği malzemelerin UTS belgelerini teklif ekinde sunmalıdır.

GZ1037  
KV1037

  
Prof.Dr. Ömer DETİK  
Kalp Damar Cerrahisi ABD  
Başkanı

**STERNUM TELİ TEKNİK ŞARTNAMESİ  
( STAINLESS STEEL )**

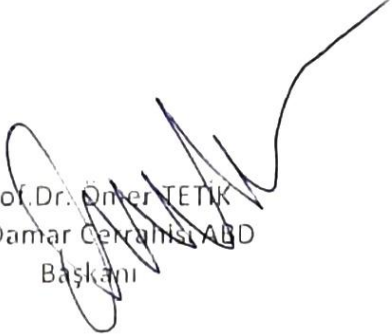
1. Stainless steel sütür 316 L paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
2. Teslim edilecek malzemenin iğne boy en az 50 mm olmalıdır.
3. Her bir steril poşette en az 2 adet veya üzeri sütür bulunmalıdır.
4. İki adet tel olan ürünlerde tel uzunluğu en az 75 cm olmalıdır.
5. Dört adet tel olan ürünlerde tel uzunluğu en az 45 cm olmalıdır.
6. Doku reaksiyonu ve enfeksiyon minimum olmalı; tensil gücü kalıcı, doku desteği yüksek olmalıdır.
7. İğnesi roto-grip olmalı, kendi etrafında 360 derece dönebilmelidir.
8. Strn sterilizasyon şekli i ve dış ambalaj olmak üzere iki ayrı veya tek ambalajdan oluşmalı,dış ambalaj bir yüzü şeffaf diğer yüzü beyaz geçirgen tabaka olmalıdır.
9. Strn ambalajı üzerinde sütürün hammaddesi,iğne cinsi ( taper,cutting vs.), boyu (mm) ve iğne resmi, kalınlık ls (UPS olarak), uzunluğu, sterilizasyon şekli, son kullanma tarihi bulunmalıdır.
10. Her bir kutu en az 12 a+det steril poşet içermelidir.
11. Etilen oksit veya GAMA ile steril edilmiş olmalıdır.
12. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
13. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi ez 3±1 yıl miadlı olmalıdır.
14. Teklif edilecek ürünlerin sağlık bakanlığı onaylı UBB kaydı olmalıdır.
15. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
16. Teklif veren firma,teklif ettiği malzemelerin UBB ve UTS belgelerini teklif ekinde sunmalıdır.

KV 1124

  
Prof. Dr. Onur TETİK  
Kalp Damar Cerrahisi ABD  
Başkan

## VESSEL KANÜL TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1- Kanül non- toksik şeffaf sert plastikten ( PVC ) den mamul olmalıdır.
  - 2- Kanülün ucu yumuşak tipte olmalıdır.
  - 3- Damar tespiti için kademeli uç yapısına sahip olmalıdır.
  - 4- Kanül 2.5 " uzunluk ve 9 French kalınlığında olmalıdır.
  - 5- Kanülün içinde, one-way check valve sistemi olmalıdır.
  - 6- Female Luer-Lock konnektörü olmalıdır.
  - 7- Tekli steril pakette olmalıdır.
  - 8- Malzemenin üzerinde ürüne ait bilgiler,sterilizasyon yöntemi, son kullanma tarihi belirtilmelidir.
  - 9- Teslim edilecek malzemenin son kullanım tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 3±1 yıl miadlı olmalıdır.
  - 10- Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
  - 11- Teklif veren firma, teklif ettiği malzemelerin UBB ve UTS belgelerini teklif ekinde sunmalıdır.
- KV1392

  
Prof.Dr. Ömer TETİK  
Kalp Damar Cerrahisi ABD  
Başkanı